



Transmetteur universel

La solution brevetée qui offre des avantages inégalés



DIALOG 3G est un Transmetteur/récepteur bi-directionnel sans fil à Radio Fréquence. L'unité RF est encapsulée dans un habitacle composé d'ABS à haute densité et scellé hermétiquement avec un gel électrostatique qui élimine l'intrusion de moisissures.

DIALOG 3G est la solution idéale pour des problèmes spécifiques auxquels se trouvent confrontés les services publics d'eau et les clients de comptage divisionnaire.

Un émetteur/transmetteur miniature utilisant la technologie la plus récente transmet au releveur des informations précises quant à la lecture. Le module externe 3G est pré programmé en usine et est prêt à être utilisé sur le champ lors de son installation. La communication bi-directionnelle permet de programmer le module sur place si nécessaire. Le module externe s'adapte à la plupart des compteurs d'eau existant et qui sont équipés de transmetteurs (à impulsions ou encodeurs).

Brevet U.S No. 6,819,292. Autres déposés.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Installation facile
- Protection supérieure contre les moisissures
- Programmable sur place
- Disponibles en 3 modèles : Impulsion, Impulsion double et Encodeur
- S'installe facilement sur les compteurs d'eau concurrents

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Description DIALOG 3G-DS est un transmetteur/récepteur bi-directionnel sans fil à radio fréquence qui peut être connecté à un maximum de 4 sorties à impulsions uniques, deux doubles impulsions ou à un encodeur.

Il est compatible avec :

- Sensus ECR et encodeur ICE
- Badger RTR
- AMCO/ELSTER pulse et encodeur
- Neptune ARB V
- Neptune Proread

Dimensions

- 125 mm x 75 mm x 40 mm (hauteur, largeur, épaisseur)
- 5" x 3" x 1-1/2"

Boîtier Habitacle composé d'ABS à haute densité et scellé hermétiquement avec un gel électrostatique qui élimine l'intrusion de moisissures.

Alimentation Équipé de deux batteries au lithium (durée de vie estimée à 10 ans minimum)

Fréquence Opère dans la bande passante publique de 902 à 928 MHz.

Conditions d'utilisation

- Température de -15 °C à 60 °C
- IP 68 (submersible jusqu'à 3 m)

Installation facile

- Pré-programmé en usine, il suffit de l'installer et de lire.
- Fourni avec son kit d'ancrage.

Transmetteur universel

Distribué par:

©2006 Master Meter, Inc – Tous droits réservés. DIALOG et Master Meter sont des marques enregistrées et demeurent la propriété exclusive de Master Meter, Inc. Master Meter se réserve le droit d'effectuer tout changement ou toute modification des produits décrits dans ce document sans aucun préavis. Brevet US N° 6 819 292, brevet N° 6 954 178. Autres brevets déposés. EnviroBrass® est une marque enregistrée de ASARCO.

MMDS D3GDSET_CFR Rev16/05/06



COMPTEURS D'EAU DU QUÉBEC

514-466-8882 ou 514-942-1882

www.compteursdeauquebec.com
info@compteursdeauquebec.com